



## TESSAROL emajl za pocinkano pločevino

### PODROČJE UPORABE

Za zaščito in dekoracijo pocinkane pločevine kot je strešna pločevina, žlebov, ograj, kontejnerjev, obrob pri vratih, bakrenih cevi centralne kurjave v notranjih prostorih in na prostem.

### LASTNOSTI

- samostojni pokrivni premaz
- svileni sijaj
- odličen oprijem tudi na druge barvaste kovine
- hitro sušenje
- dobra vremenska in svetlobna obstojnost

TEHNIČNI PODATKI	
SESTAVA	specialno vezivo, topilo, pigment
BARVNI TONI	brezbarvna, bela, 6 standardnih nians
TONIRANJE	medsebojno mešanje standardnih nians
SIJAJ	svileni sijaj
GOSTOTA	0,9 – 1,15 g / ml odvisno od nianse
REDČENJE	<b>NITRO redčilo</b> , največ do 2%
EU VOC kategorija in meje	IIA(i), 600g/l (2007); izdelek vsebuje: max.599g/l
EMBALAŽNE ENOTE	0,75 l
UPORABNOST	Originalno zaprt in na priporočen način skladiščen izdelek (temperatura od +5°C do +35°C, suh prostor) je uporaben do datuma, ki je naveden na embalaži.

NAVODILA ZA UPORABO				
NAČINI NANAŠANJA	redčenje	viskoznost (DIN 4 mm)	šoba	pritisk
čopič, valjček	max. 2%			
brizganje				
airless	/	dobavna	0,23 – 0,28 mm	120 – 160 barov
POGOJI DELA	temperatura barve, zraka in objekta minimalno +5°C			
SUŠENJE (T = +20°C, rel. vlažnost 65%)	suh na prah ca. 0,5 ure, na oprijem 2 uri, naslednji sloj v intervalu 4 – 8 ur Pri nižji temperaturi in višji relativni vlagi se čas sušenja podaljša.			
IZDATNOST	teoretično: pri enkratnem nanosu 7 – 9 m <sup>2</sup> z 1l Praktična poraba je odvisna od načina aplikacije in izbranega odtenka.			
ČIŠČENJE ORODJA	<b>NITRO redčilo</b>			

### PRIPRAVA PODLAGE

#### Pocinkana pločevina

Površino očistimo korozijskih produktov z mešanico vode (10 l), salmijaka (raztopina amoniaka – 0,5 l) in detergenta (en pokrovček) in obrusimo z brusno krpo iz sintetičnih vlaken. Ostanke brušenja temeljito speremo z vodo. Uporaba žične ščetke in kovinske volne ni dovoljena!

#### Vročje cinkana površina

OBVEZNO rahlo peskanje površine.

#### Bakrena, medeninasta in aluminijeva podlaga

Površino očistimo z **NITRO redčilom** in obrusimo z brusno krpo iz sintetičnih vlaken. Uporaba žične ščetke in kovinske volne ni dovoljena!

#### Obnova starih premazov

Nepoškodovane premaze očistimo in obrusimo, poškodovane pa popolnoma odstranimo.



### PREMAZNI SISTEMI

PODLAGA		PRIPRAVA PODLAGE	TEMELJNI PREMAZ	KONČNI PREMAZ
NOVA POCINKANA PLOČEVINA, BAKER, MEDENINA, ALUMINIJ*	znotraj	odstranjevanje korozijskih produktov in nečistoč	/	2 – 3x <b>TESSAROL emajl za pocinkano pločevino</b>
	zunaj			
NOVA VROČE CINKANA PLOČEVINA	znotraj / zunaj	odstranjevanje korozijskih produktov in nečistoč; rahlo peskanje površine		2 – 3x <b>TESSAROL emajl za pocinkano pločevino</b>
STARI PREMAZI – POCINKANA PLOČEVINA	znotraj / zunaj	čiščenje in brušenje ter odstranjevanje poškodovanih premazov	1x <b>MOBIHEL primer</b>	1 - 2x <b>TESSAROL emajl za pocinkano pločevino</b>
STARI PREMAZI – BAKER, MEDENINA, ALUMINIJ*			/	

### OPOMBE IN POSEBNOSTI

- \* Pred barvanjem aluminijeve podlage je potreben predhodni preizkus oprijema premaza na očiščeno površino.
- V prostorih s slabim zračenjem se lahko pojavi močnejši vonj po organskih topilih.
- TESSAROL emajl za pocinkano pločevino** se ne uporablja v sistemu z **TESSAROL univerzalno osnovno barvo**.