



TESSAROL emajl za pocinkano pločevino



PODROČJE UPORABE

Za zaščito in dekoracijo pocinkane pločevine kot je strešna pločevina, žlebov, ograj, kontejnerjev, obrob pri vratih, bakrenih cevi centralne kurjave v notranjih prostorih in na prostem.

LASTNOSTI

- samostojni pokrivni premaz
- svileni sijaj
- odličen oprijem tudi na druge barvaste kovine
- hitro sušenje
- dobra vremenska in svetlobna obstojnost

TEHNIČNI PODATKI	
SESTAVA	specialno vezivo, topilo, pigment
BARVNI TONI	bela, črna, 6 standardnih nians
TONIRANJE	medsebojno mešanje standardnih nians
SIJAJ	svileni sijaj
GOSTOTA	1,15 – 1,22 g / ml odvisno od nianse
REDČENJE	NITRO redčilo , največ do 1%
EU VOC kategorija in meje	IIA(i), 500g/l (2010); izdelek vsebuje: max. 500g/l
EMBALAŽNE ENOTE	0,75 l
UPORABNOST	Originalno zaprt in na priporočen način skladiščen izdelek (temperatura od +5°C do +35°C, suh prostor) je uporaben do datuma, ki je naveden na embalaži.

NAVODILA ZA UPORABO				
NACINI NANAŠANJA	redčenje	viskoznost (DIN 4 mm)	šoba	pritisk
čopič, valjček	max. 2%			
brizganje				
<i>airless</i>	/	dobavna	0,23 – 0,28 mm	120 – 160 barov
POGOJI DELA	temperatura barve, zraka in objekta minimalno +5°C			
SUŠENJE (T = +20°C, rel. vlažnost 65%)	suh na prah ca. 0,5 ure, na oprijem 1 uro, naslednji sloj po 4. ali po 48. urah Pri nižji temperaturi in višji relativni vlagi se čas sušenja podaljša.			
IZDATNOST	teoretično: pri enkratnem nanosu 7 – 9 m ² z 1l Praktična poraba je odvisna od načina aplikacije in izbranega odtenka.			
ČIŠČENJE ORODJA	NITRO redčilo			

PRIPRAVA PODLAGE

Pocinkana pločevina

Površino očistimo korozijskih produktov in obrišemo s 5 % raztopino amonijačne vodice: mešanico vode (10 l), raztopina amoniaka (0,5 l) in detergenta (en pokrovček) in obrusimo z brusno krpo iz sintetičnih vlaken. Ostanke brušenja temeljito speremo z vodo in posušimo. Uporaba žične ščetke in kovinske volne ni dovoljena!

Vroče cinkana površina

OBVEZNO dodatno rahlo peskanje površine.

Bakrena, medeninasta in aluminijeva podlaga

Površino očistimo z **NITRO redčilom** in obrusimo z brusno krpo iz sintetičnih vlaken. Uporaba žične ščetke in kovinske volne ni dovoljena!

Obnova starih premazov

Nepoškodovane premaze očistimo in obrusimo, poškodovane pa popolnoma odstranimo.



PREMAZNI SISTEMI

PODLAGA		PRIPRAVA PODLAGE	TEMELJNI PREMAZ	KONČNI PREMAZ
NOVA POCINKANA PLOČEVINA, BAKER, MEDENINA, ALUMINIJ*	znotraj	odstranjevanje korozivskih produktov in nečistoč	/	1 - 2x TESSAROL emajl za pocinkano pločevino
	zunaj			
NOVA VROČE CINKANA PLOČEVINA	znotraj / zunaj	odstranjevanje korozivskih produktov in nečistoč; rahlo peskanje površine		1 - 2x TESSAROL emajl za pocinkano pločevino
STARI PREMAZI - POCINKANA PLOČEVINA	znotraj / zunaj	čiščenje in brušenje ter odstranjevanje poškodovanih premazov	1x MOBIHEL primer	1 - 2x TESSAROL emajl za pocinkano pločevino
STARI PREMAZI - BAKER, MEDENINA, ALUMINIJ*			/	

OPOMBE IN POSEBNOSTI

- * Pred barvanjem aluminijeve podlage je potreben predhodni preizkus oprijema premaza na očiščeno površino.
- V prostorih s slabim zračenjem se lahko pojavi močnejši vonj po organskih topilih.
- TESSAROL emajl za pocinkano pločevino** se ne uporablja v sistemu z **TESSAROL univerzalno osnovno barvo UNI**.