



TESSAROL professional emajl (satin)

PODROČJE UPORABE

Za zaščito pred vremenskimi vplivi in dekoracijo lesenih in kovinskih površin kot so okna, vrata, okovje, lesene obloge, ograje, konstrukcije, preprosto pohištvo v notranjih prostorih in na prostem.

LASTNOSTI

- plosijajni končni premaz
- dobra pokrivnost
- enostavno delo – zelo lahko nanašanje
- odlično razlivanje
- hitro sušenje
- stabilna niansa (skoraj ne rumeni)
- dobra elastičnost in trdota
- odlična vremenska in svetlobna obstojnost
- obstojnost na čistila, ki se uporabljajo v gospodinjstvu

TEHNIČNI PODATKI	
SESTAVA	modificirano alkidno vezivo, topilo, pigment
BARVNI TONI	bela
SIJAJ	polsijajni
GOSTOTA	1,2 g / ml
REDČENJE	pripravljen za uporabo
EU VOC kategorija in meje	IIA(d), 400g/l (2007); izdelek vsebuje: max. 390g/l
EMBALAŽNE ENOTE	standardne nianse: 0,75l, 2,5l
UPORABNOST	Originalno zaprt in na priporočen način skladiščen izdelek (temperatura od +5°C do +35°C, suh prostor) je uporaben do datuma, ki je naveden na embalaži.

NAVODILA ZA UPORABO				
NACINI NANAŠANJA	redčenje	viskoznost (DIN 4 mm)	šoba	pritisk
čopič, valjček	/			
brizganje				
airless	/	dobavna	0,23 – 0,28 mm	120 - 160 barov
POGOJI DELA	temperatura barve, zraka in objekta minimalno +5°C			
SUŠENJE (T = +20°C, rel. vlažnost 65%)	suh na prah ca. 2 ure, na oprijem 4 - 6 ur, naslednji sloj po 16 urah Pri nižji temperaturi in višji relativni vlagi se čas sušenja podaljša.			
IZDATNOST	teoretično: pri enkratnem nanosu 10 – 12 m ² z 1l Praktična poraba je odvisna od obdelanosti in vrste podlage, načina nanašanja in tudi od izbranega odtenka.			
ČIŠČENJE ORODJA	TESSAROL redčilo			

PRIPRAVA PODLAGE

Lesena podlaga

Vsebnost vlage pri glavicah ne sme presežati 15%, pri listavcih pa 12%. Suho podlago obrusimo in očistimo ter z **NITRO redčilom** odstranimo voske, smole in maščobe.

Železne, jeklene podlage

Rjo odstranimo mehansko, maščobe in ostale nečistoče pa z **NITRO redčilom**.

Pocinkana pločevina, trdi PVC

Površino očistimo z mešanico vode (10l), salmijaka (raztopina amoniaka – 0,5l) in detergenta (en pokrovček) in obrusimo z brusno krpo iz sintetičnih vlaken. Ostanke brušenja temeljito speremo z vodo. Uporaba žične ščetke in kovinske volne ni dovoljena!

Bakrena, aluminijeva podlaga*

Površino očistimo z **NITRO redčilom** in obrusimo z brusno krpo iz sintetičnih vlaken. Uporaba žične ščetke in kovinske volne ni dovoljena!

Obnova starih premazov

Nepoškodovane premaze očistimo in obrusimo, poškodovane pa popolnoma odstranimo.



PREMAZNI SISTEMI

PODLAGA		PRIPRAVA PODLAGE	IMPREGNACIJA	TEMELJNI PREMAZ	KONČNI PREMAZ
LES	znotraj	brušenje, odstranjevanje nečistoč	/	1x TESSAROL osnovna barva za les	2x TESSAROL professional emajl (satin)
	zunaj		1x BORI tankoslojna lazura z biocidom	2x TESSAROL osnovna barva za les	
ŽELEZO, JEKLO	znotraj	odstranjevanje rje in nečistoč	/	1x TESSAROL osnovna barva za železo	
	zunaj		2x TESSAROL osnovna barva za železo		
POCINKANA PLOČEVINA	znotraj	odstranjevanje korozijskih produktov in nečistoč	/	1x TESSAROL univerzalna osnovna barva	
	zunaj		2x TESSAROL univerzalna osnovna barva		
BAKER, ALUMINIJ*	znotraj		1x TESSAROL univerzalna osnovna barva		
	zunaj		1x TESSAROL univerzalna osnovna barva		
TRDI PVC	znotraj	odstranjevanje nečistoč	/	1x TESSAROL univerzalna osnovna barva	
	zunaj				
STARI PREMAZI	znotraj / zunaj	čiščenje in brušenje ter odstranjevanje poškodovanih premazov	1x impregnacija ali 1 - 2x ustrezní temeljni premaz	1 - 2x TESSAROL professional emajl satin	

OPOMBE IN POSEBNOSTI

- Če rjo odstranjujemo s kemičnimi sredstvi na osnovi kisline (fosforne), moramo površino temeljito sprati z vodo, osušiti in šele nato nanesti **TESSAROL osnovno barvo za železo**, ker ostanki sredstva preprečujejo sušenje.
- V prostorih s slabim zračenjem se lahko pojavi močnejši vonj po organskih topilih. Zato premazov na osnovi alkidnih veziv v topilu ne priporočamo za barvanje notranjih delov pohištva.
- * Pred barvanjem aluminijeve podlage je potreben predhodni preizkus oprijema premaza na očiščeno površino.
- Pri aplikaciji premazov se priporoča medplojno brušenje s finimi brusnimi gobicami zaradi medplojnih oprijemov premaza in lepše končne obdelave.